



帕 库

机械式压力开关

P11、P20 系列

操作说明书



产品简介

P11、P20的原理结构是内置活塞与紧密度弹簧相连当压力变化时，弹簧伸缩量发生相应变化，当压力达到设定值时，会触发预设的机械结构并发出开关信号。

两者之间又有很大的不同，P20采用了微动开关调节，它的调压广，过载能力高，触点容量大，常用于液压、润滑设备等。P11较P20来说，P11稳定性更高，P11采用的是纯银机械触点，一体式压机压铸结构，减少人为误差，促使它的精度高，误差小，结构紧凑，工作寿命高达150万次，这种小巧型的压力开关更适用于精度稳定性更高的场合。

安全说明

1、在使用本压力开关之前必须仔细阅读此压力开关的有关资料和操作说明，确保产品适合你的需求及使用的安全性。

2、必须在仔细阅读说明书后再进行安装，以免操作失误，造成人身伤害和财产损失。

3、检查产品的应用程式和材料是否与产品说明书标示的一致。

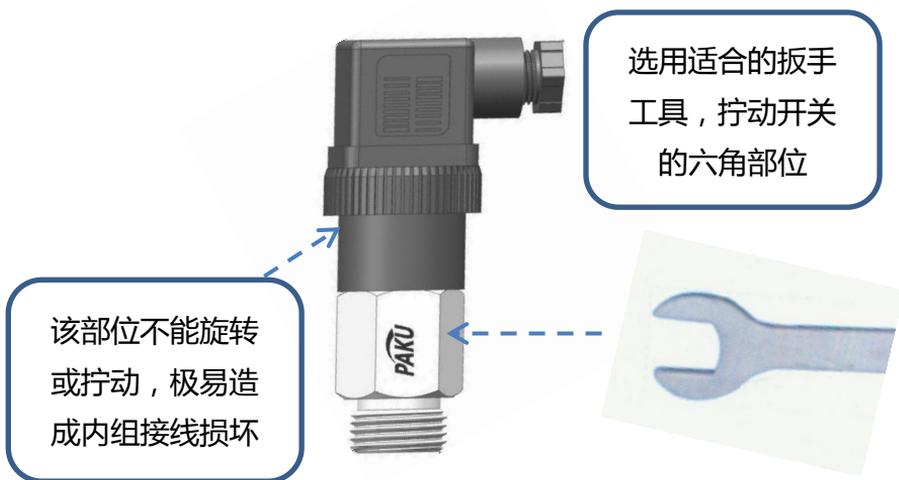
4、安装、接线操作时，请切断电源待检查后通电。

5、防止通电接线和不按要求接线造成产品电路损坏。

6、安装时确认产品标签与说明书内容一致后参照说明书具体内容进行安装。

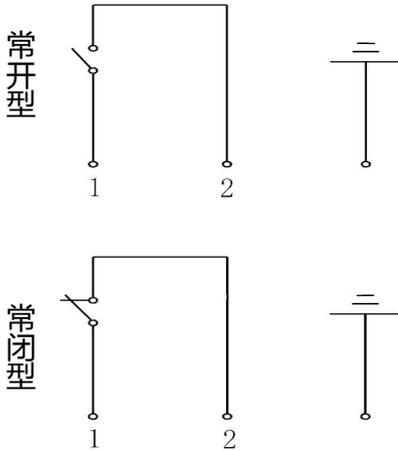
安装说明

- 1、在安装之前确认开关的压力是否适合你系统需求；
- 2、插入连接点的接口螺纹要合适，在安装前确认接头尺寸，以免对产品造成损坏；
- 3、在安装时要注意保护接线插头和底部探头以及其它部位，要完全避免任何的强烈碰撞和伤害；
- 4、在安装时要却热报封闭面内部和测量点是干净和没有损坏的；
- 5、在安装完成后，要确保接头处无泄漏等异常状况；
- 6、在扭紧开关时要使用适当的工具，这样可以避免产品的损坏和松动；

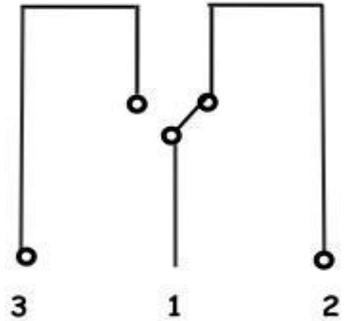


接线图：

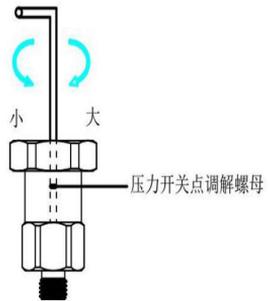
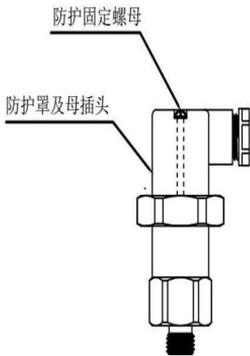
P11系列



P20系列



调节方式：



第一步：用螺丝刀松开防护罩固定螺母取下防护罩及母插头（取下时不可左右旋转赫斯曼接头，以免弄断内部线路）

第二步：参照上图用螺丝刀调解压力开关点大小，顺时针方向调大，逆时针方向调小。